

ZG02-SY260 型 离线直线度测量仪

关键字: 圆棒直线度测量仪,离线直线度测量仪,无缝钢管直线度测量仪, ZG02-SY260 型,直线度检测设备,直线度在线检测,矫直机辅助设备,

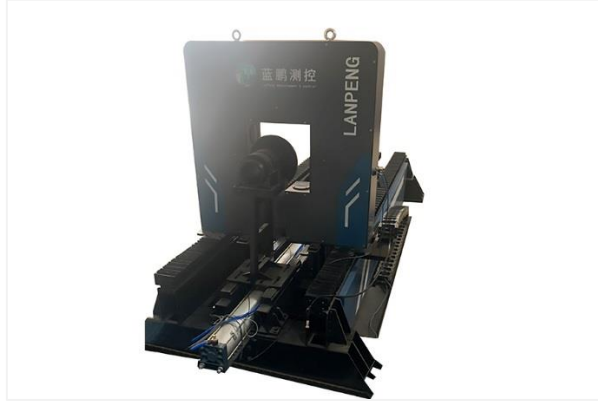


蓝鹏 ZG02-SY260 型 离线直线度测量仪，可测量圆棒、无缝钢管等直线度数据。可用于矫直机前后，通过测量直线度数据判断棒材直线度偏差，辅助矫直机进行精确矫直。

技术条件及测量要求

- 1.1 棒材直径： $\phi 127 \sim 258\text{mm}$
- 1.2 棒材长度：600-1500mm
- 1.3 直线度测量精度要求： $\leq \pm 0.3\text{mm}$
- 1.4 直径测量精度要求： $\leq \pm 0.05\text{mm}$

直线度测量仪的组成和控制



1) 系统主要由直线度测量仪和控制系统两部分组成。其中直线度测量仪主要由位置测量仪、底座、直线导轨、传动机构、被测物支架等组成。

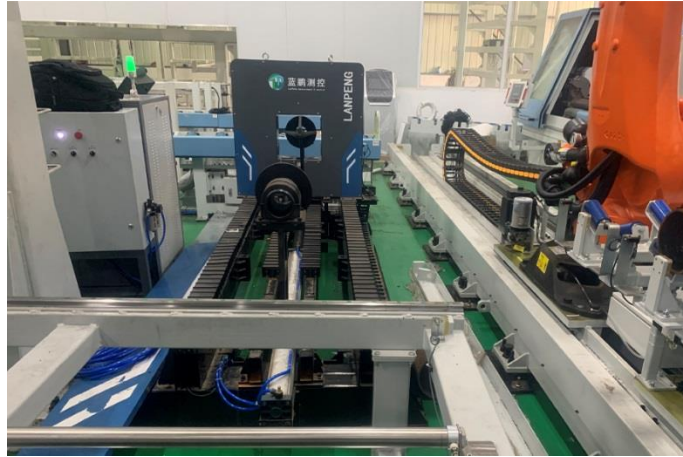
测量仪通过一根电源线和数据线与控制系统连接，测量仪的供断电、测量、扫描运动等动作均由控制系统控制。

2) 控制系统主要由控制柜（含控制和通讯电路）、工控机、显示器、打印机、声光报警器等组成。



测量仪的原始测量数据传输至控制系统内的工控机进行处理、计算，计算结果直接在显示上显示。

测量软件系统内可设置直线度、外径、椭圆度的公差范围，当测量值超过设定的公差范围时，系统驱动声光报警器声光报警。



3) 直线度测量仪的底座为厚钢板焊接结构或铸铁结构，整体刚度较好；导轨采用两根直线导轨；传动机构为两侧同步带传动，可避免因测径仪两侧受力不均造成的晃动。因此，测径仪的扫描运动运行平稳，无机械机构引起的测量误差。



4) 测量仪的扫描运动由伺服电机控制，运动的距离数据传输至测量软件系统，系统可将测量数据与距离数据对应。

5) 测量仪扫描完成后，系统计算并显示被测物的整体直线度误差以及两端的直线度误差。

6) 系统可设置公差要求，测量完成后如直线度误差值超过设定的公差范围系统自动声光报警提示。同时，测量软件界面显示超差位置、直线度误差值以及弯曲方向，便于操作人员根据检测结果进行矫直操作。